微區域分析應用於污染源鑑識之研究-以電弧爐煉鋼業為例 Research on Application of Micro-area Analysis in Identification of Pollution Sources: An Example of Electric Arc Furnace Steelmaking Industry

葉玉珍(Y.C,Yeh)¹,尤仁昶(R.C,You)¹,蕭旭助(X.Z,Xiao)¹,徐美榕(M.R,Hsu)¹, 黄豊文(L.W,Huang)¹,王弟文(D.W,Wang)¹,郭季華(C.Y,Kuo),顏振華(J.H,yan), 張瑞君(J.C,Chuang)²

¹行政院環境保護署環境檢驗所 ycyeh@epa.gov.tw ²行政院環境保護署毒物及化學物質局

摘要

本所為建立電弧爐煉鋼業副產物基本資料及發展塊狀樣品微區域分析應用於污染 源鑑識技術,111年針對國內4家碳鋼、3家不銹鋼、1家特殊鋼及2家鑄鋼製程共51 件樣品進行分析,因副產物氧化碴及還原碴(簡稱爐碴)均屬高溫製程無有機特徵,遂將 樣品均質化後,以X-射線螢光分析儀(XRF)分析化學組成,分析結果碳鋼、不銹鋼、特 殊鋼爐碴的 Ca/Si 含量比均大於 0.5,主要元素是 Fe、Ca、Si、Mg、Al 及 Mn,氧化碴 的 Fe 含量高,尤其碳鋼製程 Fe 含量達 15~21%。還原碴因屬煉鋼製程第二階段精煉之 爐碴,其鈣含量特高(28~36%)、Fe 含量低(約3%以下)、Mn 含量(約1%以下)較氧化碴 低1個級數。以X-射線粉末繞射儀(XRD)分析均質化後樣品之結晶物種,分析結果氧化 碴及還原碴常見結晶物種為矽酸鹽類,如矽酸鈣(Ca2SiO4)、鈣鎂矽酸鹽 (Merwinite,Ca₃Mg(SiO₄)₂)、 鈣 鎂 鋁 矽 酸 鹽 (Gehlenite,Ca₂Mg_{0.25}Al_{1.5}Si_{1.25}O₇) 等 及 碳 酸 鈣 (CaCO₃),碳鋼製程氧化碴含有氧化鐵。會造成體積膨脹的氧化鎂(MgO),不僅僅存在於 不銹鋼製程的還原碴,碳鋼製程的還原碴亦有發現;浮碴劑氟化鈣(CaF2)中的氟元素, 以 Cuspidine,(Ca₄(Si₂O₇)(OH)_{0.5}F_{1.5})或 CaF₂ 結晶物種存在於不銹鋼及 2 家碳鋼製程之還 原碴中(氧化碴中沒有發現);特殊鋼製程除使用 CaF2 作為浮碴劑外,還有使用鋁氧化物, 其還原碴中鋁含量明顯偏高(約 6~7%),有比對到特殊的結晶物種鈣鋁氟氧化物 (Fluormayenite, Ca₁₂Al₁₄O₃₂F₂),明顯與其他還原碴不同。

塊狀爐碴質硬但切割時又易崩解,本計畫經多次嘗試建立塊狀樣品製備技術,以樹脂鑲埋固定硬化、切割後之切面,透過立體顯微鏡放大圖片觀察樣品切面縱向特徵,並以銅膠標示分析位置,提供掃描式電子顯微鏡-微區 X-射線螢光-元素分析儀(SEM- μ -XRF-EDX,黑白影像)及微區 X-射線繞射分析儀(μ -XRD,彩色影像)二者不同設備分析位置整合。以往將樣品均質化研磨後分析時無法看到的無機特徵,如在鑲埋切面可看到如暴露在塊狀爐碴表面的鐵為氧化鐵、包覆在爐碴中的鐵亦有大小不一或微粒且未氧化的鐵金屬、不鏽鋼製程還原碴中會造成體積膨脹的活性的氧化鈣(CaO)、氧化鎂(MgO)結晶相分佈在爐碴中許多白色區域,爐碴中的矽酸鈣(Ca2SiO4) 結晶相因分段冷卻,轉變成不穩定的矽酸鈣(γ -Ca2SiO4) 結晶相亦會體積膨脹等 (1,2);集塵灰為均質極細粉末,未進行鑲埋,在掃描式電子顯微鏡的影像中,呈現許多圓形實心狀微光大小的金屬鐵。

關鍵字:電弧爐、氧化碴、還原碴

Keywords: Electric arc furnace \ oxidizing slag \ reducing slag